

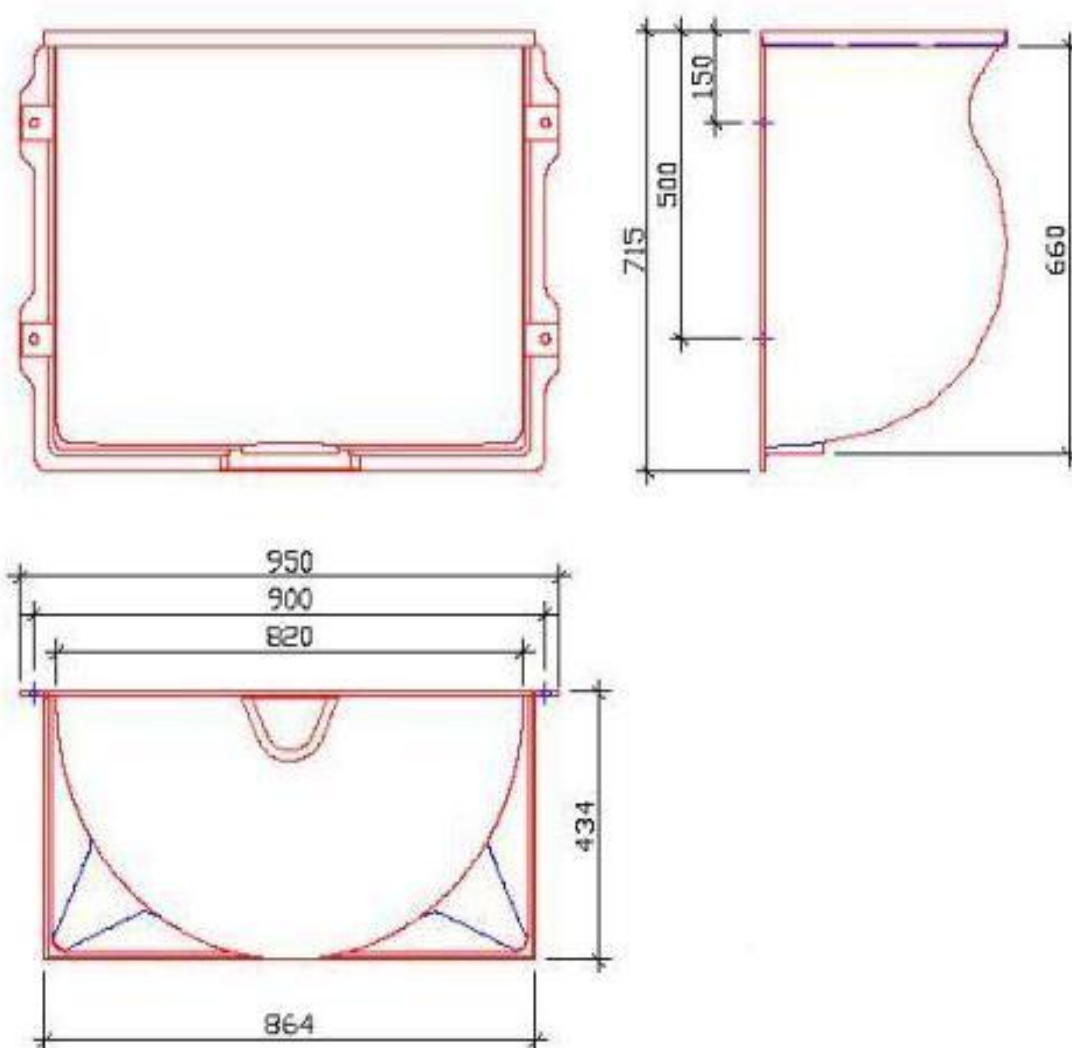
SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

BOCCA DI LUPO 80 x 65 x 43

Dimensioni interne in cm.	Larghezza	80
	Altezza	65
	Profondità	43
Distanza tra i fori di montaggio in cm.	Orizzontale	90
	Verticale	35
Superficie aerante senza griglia	2957 cmq.	
Composizione	Resina di poliestere rinforzata con fibre di vetro (vetroresina), stampata a caldo e compressione	
Colore	Bianco	
Isolamento elettrico	Non conduce elettricità	
Temperatura d'impiego	Dai -35°C a + 100°C ; per pochi minuti fino a 200°C	
Peso in Kg.	9,00	
Isolamento termico	Bassa conducibilità termica	
Impermeabilità	Totale	
Resistente ai seguenti agenti chimici	Sale minerale, formaldeide, acido lattico, residui gassosi, benzina, gasolio, olio minerale, grasso lubrificante, liquido per freni, olio combustibile, olio esausto, sale antigelo, acido fosforico, anidride carbonica, tricloruro di ferro, acido tartarico, xilolo, stirolo, alcol etilico, ossido etilico, soluzioni di sapone	
Agenti atmosferici	Inattaccabile dagli agenti atmosferici	
Manutenzione	Priva di manutenzione e inalterabile nel tempo	
Accessori per il fissaggio	4 tasselli, 4 bulloni, 4 rondelli, 2 aste metalliche anti-intrusione con viti autifilettanti	
Accessori optional	Bocchello di scarico con filtro e sifone	

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO
BOCCA DI LUPO 80 x 65 x 43

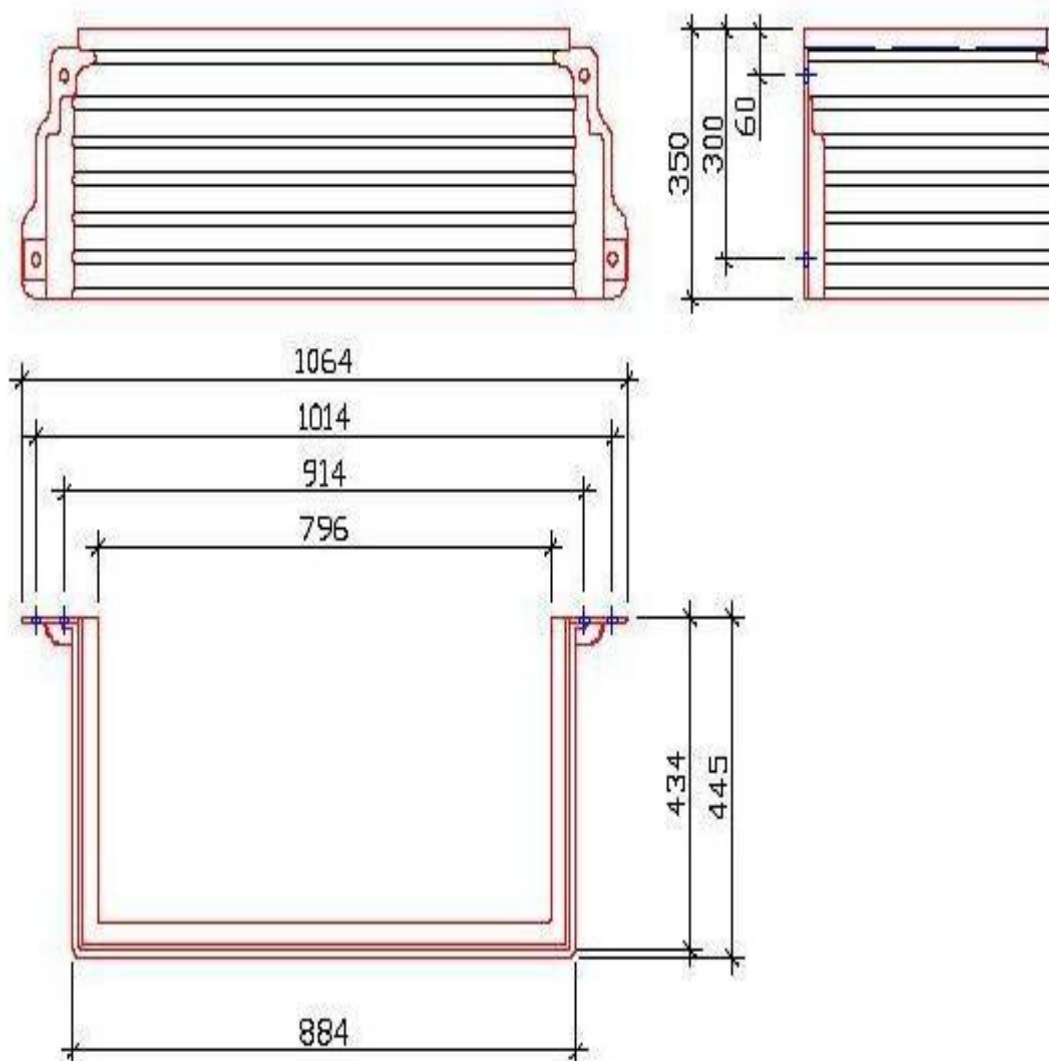
PROSPETTO DIMENSIONALE



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

SOPRALZO 80 x 35 x 43

PROSPETTO DIMENSIONALE



SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO**GRIGLIA 80 x 43**

Dimensioni esterne in mm.	Larghezza	Lunghezza	Altezza
	860	413	31
Composizione	Acciaio S 235 JR		
Rivestimento	Zincatura a caldo		
Classe di portata	1 = Carico pedonale		
Tipo di grigliato	Pressato Antitacco	Pressato maglia 30x30	Stirato a maglia romboidale
	Caratteristiche Tecniche		
Interasse barre portanti in mm.	33	33	104
Interasse barre trasversali in mm	11	33	-
Altezza barre portanti in mm.	31	31	31
Spessore barre	2	2	2
Numero delle barre portanti	25	24	8
Numero delle barre trasversali	35	12	-
Peso in Kg.	8,50	6,00	4,00
Caratteristiche produttive	Inserimento forzato, a pressione, delle barre trasversali in quelle portanti appositamente intagliate		Elettro saldatura della maglia stirata sulle barre portanti
	con profilo a protezione dei bordi della bocca di lupo		

PROSPETTO DIMENSIONALE